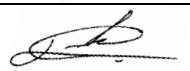
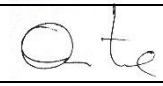
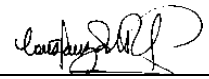
REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No-17 DEL DÍA 25 DEL MES DE AGOSTO DEL AÑO 2023

OBJETIVO (S)	INFORME BIMENSUAL JUNIO

No.	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	FERLEY HERRERA		X			CBI				
2	PAUL DIAZ		X			CBI				
3	ANDRES MARQUEZ			X		SENNOVA				
4	CARLOS SALAMANCA			X		SENNOVA				
5	TANDRES ANGARIFE			X		CBI				
6	EDWIN CABAL			X		CBI				
	CONSTANZA MONTALVO		X			SENNOVA				

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ACTA No. 17		
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: INFORME BIMENSUAL JUNIO		
CIUDAD Y FECHA: agosto de 2023	**HORA INICIO:** **10:00 am**	**HORA FIN:** **12:00 pm**
LUGAR Y/O ENLACE: **Laboratorio de Biomecánica del CBI**	**DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO** **Valle**	

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Informe bimensual del mes de agosto del proyecto SGPS -10548-2023.

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Realizar el seguimiento bimensual del proyecto SGPS -10548-2023 – Desarrollo de una prótesis transfemoral que potencie la movilidad al entorno laboral y social de un aprendiz con limitación funcional.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

1. EJECUCIÓN TÉCNICA

El seguimiento a la ejecución técnica se realiza de acuerdo con las actividades realizadas para el alcance de los objetivos del proyecto.

OBJETIVO GENERAL

Desarrollar una prótesis transfemoral que potencie la movilidad funcional para el desempeño en el entorno laboral y social de un aprendiz del CBI con discapacidad motora.

Objetivos específicos	Actividades propuestas en el proyecto	Avances a la fecha	Observaciones
OE1: Identificar las necesidades funcionales y biomecánicas, para el diseño de una prótesis, a partir del diagnóstico del estado inicial de la aprendiz	• Realizar la valoración inicial de composición corporal y antropométrica de la aprendiz.	5%	Se realizo la valoración inicial de la aprendiz, se enfatizo en la toma de medidas antropométricas con el fin de identificar la composición corporal.
	• Realizar los protocolos de análisis de marcha, biomecánica y presión plantar a la aprendiz.	5%	Se realizo la toma de la presión plantar con plataforma P-walk para analizar el tipo de pisa de la aprendiz Kelly.
OE2: Implementar un plan de acondicionamiento para el mejoramiento de las condiciones	• Diseñar un plan de acondicionamiento con actividades de rehabilitación para el mejoramiento de las	6%	Se realizo el plan de acondicionamiento físico según las necesidades

físicas de la aprendiz y su adaptabilidad a la prótesis, mediante la aplicación de actividades de rehabilitación.	condiciones físicas de la aprendiz y su adaptabilidad a la prótesis.		requeridas por el fisioterapeuta.
	• Realizar un seguimiento bimensual del análisis de composición corporal y la condición física de la aprendiz.	6%	Se realizo el segundo análisis de composición corporal, presión plantar, tomas antropométricas.
OE3: Diseñar un prototipo 3D de la prótesis transfemoral para atender las necesidades funcionales del aprendiz, mediante el establecimiento de parámetros físicos y biomecánicos.	• Obtención del gemelo digital de la prótesis actual de la aprendiz.	10%	Se realizo el scanner del muñón de la aprendiz Kelly, aunque esta actividad estaba programada para junio.
	• Realizar un proceso de reingeniería a los componentes necesarios a partir de los requerimientos de la aprendiz.	10%	Se realizaron varias reuniones donde se analizó los componentes necesarios para el proceso de reingeniería de la prótesis.
OE4: Construir el modelo real del prototipo de la prótesis transfemoral por medio de materiales livianos y biocompatibles, de acuerdo con sus necesidades biomecánicas.	• Definir los procesos de manufactura en los cuales se va a llevar a cabo la fabricación los componentes de la prótesis.	10%	Se realizaron varias reuniones donde se analizó los componentes necesarios para el proceso de reingeniería de la prótesis.
	• Fabricar y ensamblar los componentes de la prótesis acorde con los procesos de manufactura definidos.	0%	Se esta a la espera de la compra de materiales para comenzar con los prototipos y el diseño final de la prótesis.

2. EJECUCIÓN PRESUPUESTAL

TALENTO HUMANO

El día 15 de abril de 2023 se realizó la contratación de los dos investigadores Tecnólogos (Andres Marquez y Carlos Salamanca) de lo cual, ya se ha ejecutado un presupuesto de $ 40.997.711 de los $ 62.796.113 asignados para la contratación de personal del proyecto. Falta la contratación del investigador Experto Nivel PHD.

Rol	Meses	Numero	Asignación mensual	Total
Investigador experto nivel Tecnólogo	10,5	1	$ 2.735.725	$ 62.796.113
Investigador Junior nivel Tecnólogo	10,5	1	$ 2.050.000	
Investigador experto nivel Phd	1,8	1	$ 6.970.000	

EQUIPOS Y MATERIALES

- Se realizo la solicitud de cotizaciones y la publicación del proceso en Secop II pero debido a que la empresa no pudo subsanar los requerimientos solicitados de la cuota de aprendices se publicó nuevamente el proceso.
- En el proceso de compra de materiales se esta buscando el proveedor que pueda dar abasto con todos los materiales para así comenzar con el proceso de solicitud de cotizaciones para publicarlo en Secop II.

DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	CANT. AJUSTADA
Duraluminio -Redondo solido de 3" x 100mm	2
Duraluminio - Redondo solido de 3" x 150mm	2
Duraluminio - Barra cuadrada 3/4" x 70mm	2
Acero inox 316 - Platina 1" x 3/16"	1
Duraluminio - Redondo solido de 3,5" x 80mm	2
Bronce Auto lubiricante - Barra redonda solida de 10 mm	1
Acero plata - Varilla redonda de 6 mm	1
Duraluminio - 50 x 50* 50 mm	1
Duraluminio - 50 x 50* 50 mm	1
Duraluminio - 50 x 50* 50 mm	1
Duraluminio - Platina 1/4 x250 *100	1
Duraluminio - Platina 1/4 x200 *50	4
Duraluminio - Platina 1/4 *500*50	1
Empack - Empack 2 in * 500	1
inox - barra 10 mm * 1000	1
Bronce autolubricado - barra 1/2 *300	1
Duraluminio - Barra 50 * 150	1
Duraluminio - Tubo diam 1 in * 1000	1
Aluminio extruido - Redondo solido de 3" x 100mm	2
Aluminio extruido - Redondo solido de 3" x 150mm	2
Aluminio extruido - Barra cuadrada 3/4" x 70mm	2
Acero inox 316 - Platina 1" x 3/16"	1

Aluminio extruido - Redondo solido de 3,5" x 80mm	2
bronce Auto lubiricante - Barra redonda solida de 10 mm	1
Acero plata - Varilla redonda de 6 mm	1
PLA (blanco o negro) o **Bobina de filamento** (PLA) para impresora 3D de 1.75 mm	2
PLA (blanco o negro) o **Bobina de filamento** (PLA) para impresora 3D de 2.85 mm	5
Fresadora 4 mm, para aluminio (3 ó 2 filos)	1
Fresadora 6 mm, para aluminio (3 ó 2 filos)	1
Fresadora 10 mm, para aluminio (3 ó 2 filos)	1
Rima de 8 mm	1
ENCAJE TRANSFEMORAL EN MATERIAL TERMOFORMADO Y LAMINADO EN RESINAS ACRILICAS. Realizar la toma de medidas y Dar forma al molde IN SITU, ajustándolo de acuerdo a las necesidades del paciente, además se asegurará de eliminar cualquier desperfecto del molde con el fin de tener un molde adecuado y correcto según las características del muñón; Posterior a que el molde esté correctamente trabajado, se procederá a realizar el socket según los materiales establecidos.	1
ENCAJE TRANSFEMORAL EN MATERIAL TERMOFORMADO, INTERNO BLANDO Y CANASTILLAS EXTERNA EN FIBRA DE CARBONO. Realizar la toma de medidas y Dar forma al molde IN SITU, ajustándolo de acuerdo a las necesidades del paciente, además se asegurará de eliminar cualquier desperfecto del molde con el fin de tener un molde adecuado y correcto según las características del muñón; Posterior a que el molde esté correctamente trabajado, se procederá a realizar el socket según los materiales establecidos.	1
PIE SACH Goma rígida.	1

3. Dificultades presentadas y posibles soluciones

Debido a la anormalidad del proceso de la ejecución presupuestal no se ha podido finiquitar la contratación de la empresa licitante para la compra de equipos. por otra parte, se está teniendo una dificulta en conseguir un proveedor que cumpla con todos los Ítems para la compra de Materiales. Se espera que para el mes de septiembre se pueda dar solución y ejecutar todo el presupuesto asignado para la compra de equipos y materiales.

CONCLUSIONES

A la fecha el proyecto cuenta con un avance de 52% en ejecución técnica y del 20% de la ejecución presupuestal.

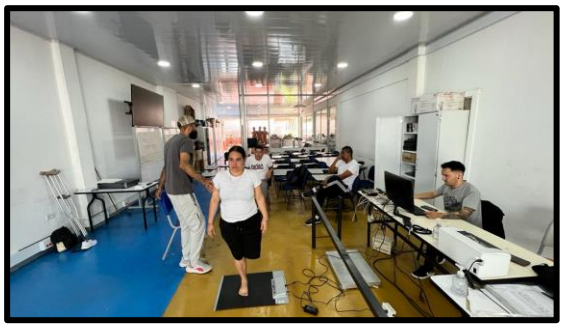
COMPROMISOS		
ACTIVIDAD	**RESPONSABLE**	**FECHA**
	Equipo ejecutor	

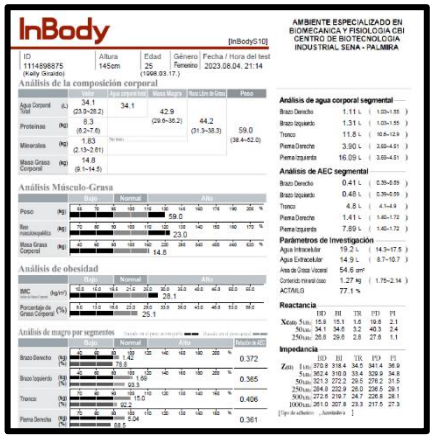
ASISTENTES: (Incorporar registro de asistencia)

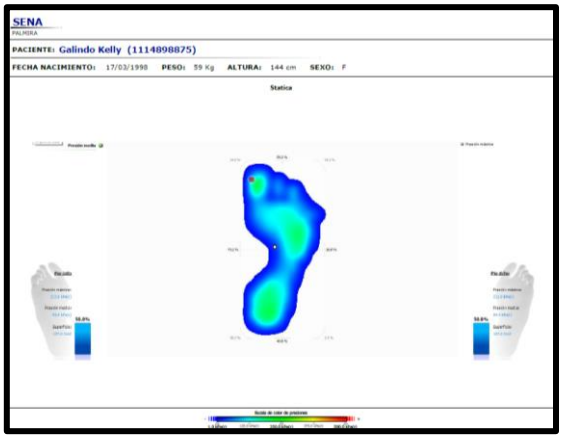
ANÁLISIS DE COMPOSICIÓN CORPORAL, ANTROPOMETRÍA Y PRESIÓN PLANTAR.



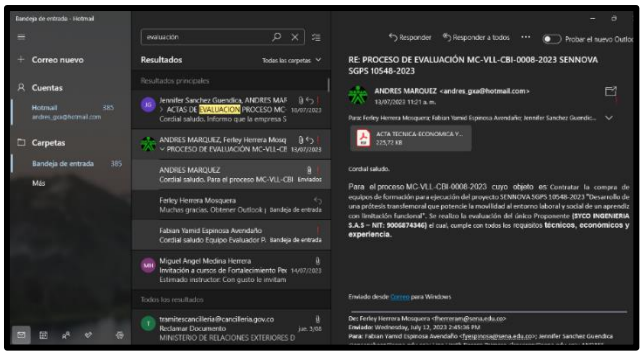








EJECUCIÓN PRESUPUESTAL





ACTA No. 14

NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Verificación de requisitos técnicos, económicos y experiencia del proponente **SYCO INGENIERIA S.A.S** de acuerdo con los estudios previos e invitación electrónica de la plataforma SECOP II del proceso MC-VLL-CBI-0008-2023.

CIUDAD Y FECHA: Palmira, **17-07-2023**	**HORA INICIO: 10:30 AM** / **HORA FIN: 11:30 AM**
LUGAR Y/O ENLACE: CBI	**DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO:** Centro de Biotecnología Industrial CBI Palmira

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Revisión de la propuesta **SYCO INGENIERIA S.A.S**
2. Revisión de requisitos técnicos de la propuesta ofertada.
3. Revisión de requisitos económicos.
3. Revisión de requisitos de experiencia.

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: Verificar el cumplimiento requisitos técnicos, económicos y experiencia del proceso de Mínima Cuantía cuyo objeto es: Contratar la compra de equipos de formación para ejecución del proyecto SENNOVA SGPS 10548-2023 "Desarrollo de una prótesis transfemoral que potencie la movilidad al entorno laboral y social de un aprendiz con limitación funcional

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

1. **Revisión de la propuesta SYCO INGENIERIA S.A.S:** Se procede a la revisión de la propuesta **SYCO INGENIERIA S.A.S** con NIT: **900687434 6**, en donde se verifica el cumplimiento de los requisitos técnicos, económicos y experiencia, exigidos en el estudio previo e invitación electrónica publicados en la plataforma SECOP II (MC-VLL-CBI-0008-2023). por parte del designado a evaluar: Ferley Herrera Mosquera.
2. Revisión de requisitos técnicos de la propuesta ofertada:

REQUISITO	CUMPLE/NO CUMPLE
1. El proponente deberá presentar la ficha técnica del fabricante donde se evidencia la marca y especificaciones del equipo.	**1. CUMPLE:** El proponente aporto la ficha técnica con el nombre del documento **FICHA TECNICA - POLEA CONICA PORTATIL + VALKYRIA TRAINER.pdf**
2. El proponente deberá entregar carta firmada por el representante legal donde se compromete a dar un año de garantía.	**2. CUMPLE:** El proponente aporto la carta de garantía firmada con el nombre del documento **14. AÑO DE GARANTIA.pdf**
3. Presentar una certificación firmada por el Representante Legal donde indique que se podrá realizar devolución sin	



ACTA No. 16

NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Verificación de requisitos técnicos, económicos y experiencia del proponente **SYCO INGENIERIA S.A.S** de acuerdo con los estudios previos e invitación electrónica de la plataforma SECOP II del proceso MC-VLL-CBI-0018-2023.

CIUDAD Y FECHA: Palmira, **22-08-2023**	**HORA INICIO: 8:00 AM** / **HORA FIN: 12:00 AM**
LUGAR Y/O ENLACE: CBI	**DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO:** Centro de Biotecnología Industrial CBI Palmira

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Revisión de la propuesta **SYCO INGENIERIA S.A.S**
2. Revisión de requisitos técnicos de la propuesta ofertada.
3. Revisión de requisitos económicos.
3. Revisión de requisitos de experiencia.

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: Verificar el cumplimiento requisitos técnicos, económicos y experiencia del proceso de Mínima Cuantía cuyo objeto es: Contratar la compra de equipos de formación para ejecución del proyecto SENNOVA SGPS 10548-2023 "Desarrollo de una prótesis transfemoral que potencie la movilidad al entorno laboral y social de un aprendiz con limitación funcional

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

1. **Revisión de la propuesta SYCO INGENIERIA S.A.S:** Se procede a la revisión de la propuesta **SYCO INGENIERIA S.A.S** con NIT: **900687434 6**, en donde se verifica el cumplimiento de los requisitos técnicos, económicos y experiencia, exigidos en el estudio previo e invitación electrónica publicados en la plataforma SECOP II (MC-VLL-CBI-0018-2023). por parte del designado a evaluar: Ferley Herrera Mosquera con apoyo del Investigador Yorlian Andres Marquez.
2. Revisión de requisitos técnicos de la propuesta ofertada:

REQUISITO	CUMPLE/NO CUMPLE
1. El proponente deberá presentar la ficha técnica del fabricante donde se evidencia la marca y especificaciones del equipo.	**1. CUMPLE:** El proponente aporto la ficha técnica con el nombre del documento **FICHA TECNICA - POLEA CONICA PORTATIL + VALKYRIA TRAINER.pdf**
2. El proponente deberá entregar carta firmada por el representante legal donde se compromete a dar un año de garantía.	**2. CUMPLE:** El proponente aporto la carta de garantía firmada con el nombre del documento **14. AÑO DE GARANTIA.pdf**
3. Presentar una certificación firmada por el Representante Legal donde indique	

